

NCK-01 HMS Sanzumanli Cuvallamali Harman Makinesi

Kullanım Kilavuzu

Teknik Özellikler

Uzunluk: 3900 mm

Genislik: 2000 mm

Yükseklik: 2350 mm

Ağırlık: 1500 kg

Kapasite: 2200-2600 kg/saat

PTO Devri: 540 rpm

Traktor Gücü: 30-100 HP

Sanzuman Tipi: 2 kademeli, dişli kutusu

Çalışma Prensipleri

Makine, traktörün kuyruk milinden alınan hareketle sanzuman kutusuna iletilir. Buradan tambura aktarılan güç ile mahsul dövülerek basaktan ayrılır. Temizlenen ürün fan sistemiyle çuvala agzına aktarılır.

Uygun Ürünler

- Buğday
- Arpa
- Nohut
- Mercimek
- Fasulye vb.

Güvenlik Talimatları

- Sanzuman kutusu açık durumda çalıştırılmamalıdır.

- PTO guvenlik kapagi mutlaka takili olmalidir.
- Calisma sirasinda el ve kiyafet temasindan kacinilmalidir.
- Gozluk, eldiven ve maske kullanimi zorunludur.

Bakim Talimatlari

- Sanzuman yag seviyesi 100 saatte bir kontrol edilmelidir.
- Fan ve tambur rulmanlari haftalik greslenmelidir.
- Her kullanim sonrasi makinaya temizlik uygulanmalidir.
- Kis mevsiminde kuru ortamda muhafaza edilmelidir.

Ana Parcalar

- PTO Safti
- Sanzuman Kutusu
- Tambur
- Fan
- Elekler
- Cuval Borusu
- Kayis Kasnak Sistemi